

国家税务总局揭阳市榕城区税务局
印花税收讫专用章(002)
已缴税额:¥ 354.60
完税凭证号: 13930666
纳税日期: 2018年7月31日

揭阳市政府采购

合同书 (货物类)

采购项目编号: 445200-201806-088001-0008 (包号 2)

采购项目名称: 揭阳职业技术学院电子生产性实训与虚拟中心、
电子商务综合实训与竞赛系统项目



甲 方：揭阳职业技术学院

电 话：0663-8859046 传 真：0663-8859046

地 址：揭阳市榕城区仙桥镇紫峰山下

乙 方：揭阳市弘晖贸易有限公司

电 话：0663-8777899 传 真：0663-8777899

地 址：揭阳空港经济区京北村一联东畔围六巷 70 号

项目名称：揭阳职业技术学院电子生产性实训与虚拟中心、电子商务综合实训与竞赛系统项目

采购编号：445200-201806-088001-0008（包号 2）

签定地点：揭阳职业技术学院内

根据揭阳职业技术学院电子生产性实训与虚拟中心、电子商务综合实训与竞赛系统项目的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《合同法》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、 货物内容

一、电子生产性实训室与虚拟中心建设项目方案清单							
序号	分项名称	品牌、规格型号	制造商	数量	单价	合计（元）	备注
1	线路板丝印机	科瑞特 MSM2200 1. 产品用途：对线路板进行线路、阻焊、字符等油墨丝网印刷，进行感光线路油墨、阻焊油墨、字符油墨的印刷与制作单双面板制作阻焊及其字符必配设备； 2. 调节机构：丝网框支架可调节，调节精度：0.1mm，调节范围：±20mm； 3. 整机结构：立式结构，带储物柜，可存放油墨、刮刀等物品。自带万向脚轮，便于搬运； 4. 印刷方式：手动印刷； 5. 专用配置：专用 PCB 定位夹具； 6. 印刷面积：700mm×780mm； 7. 外形尺寸：900mm×785mm××1035mm； 重 量：48Kg。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	19800	19800	

2	曝光机	科瑞特 EXP3200 1. ★产品用途：对线路、阻焊、文字感光油墨或干膜进行图形曝光，进行线路、阻焊、字符曝光处理 双面板必配，单面板可选配，制作阻焊及其字符必配； 2. 设备配置：大功率曝光灯及启动装置、高压真空泵、灯管延时启动保护装置、强制快速风冷装置、自动开盖检测装置、真空度自动检测装置、曝光自动计时与自动关闭装置、曝光电流检测装置； 3. ★安全装置：曝光舱门智能控制系统能根据真空状态、灯光关闭状态、电流稳定状态等确定曝光舱门打开与关闭，以确保最稳定、最佳光强、最短时间进行曝光，同时可防止非正常开盖导致强紫外光照射人体； 4. 对位系统：内置安全对位灯； 5. 控制系统：工业级电气控制系统； 6. 曝光面积：≤900mm×680mm； 7. 曝光灯管：3KW 专用曝光灯； 8. 曝光时间：0-999 秒可调； 9. 电 源：AC380V/50Hz，3.2W； 10. 外形尺寸：1060mm×850mm×940mm； 重 量：120kg。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	42900	42900	
---	-----	--	---------------	-----	-------	-------	--

3	台式自动 喷淋显影 机	科瑞特 DPM3600 1. ★产品用途：完成线路、阻焊、字符等曝光后的图形显影，进行阻焊、字符显影处理 双面板必配，单面板可选配，制作阻焊及其字符必配； 2. 设备配置：液体加热装置、液体过热保护装置、自动液位检测与告警装置、具有双重保护的自动温控装置、自动开盖检测与告警装置、液体循环高压喷淋装置、显影工艺自动计时与自动关闭装置等、双层保护盖装置； 3. 辅助配置：双工位防腐 PP 夹具； 4. 控制系统：高性能嵌入式处理器+嵌入式实时操作系统； 5. ★人机界面：大屏幕高清 TFT 彩屏+高灵敏度触摸屏；内置电子版产品操作说明书、产品维护手册、产品工艺说明、工艺样板图片等，可以通过液晶触摸屏直接查阅，极大的方便用户对设备的操作、维护等； 6. 机身材料：高品质聚氯乙烯工程材料，具有极高的防潮、防腐性，使用寿命极长； 7. 显影尺寸：≤320mm×200mm； 8. 显影时间：5S~99M59S 可调； 9. 显影温度：室温~55℃可调； 10. 液体容量：20L； 11. 电 源：AC220V/50Hz，1.2KW； 12. 外形尺寸：630mm×430mm×585mm； 重 量：30Kg。	湖南科瑞 特科技股 份有限公 司	1 台	19800	19800
---	-------------------	---	---------------------------	-----	-------	-------

4	自动喷淋洗网机	科瑞特 ACM4200 1. 产品用途：完成印刷油墨后丝网的自动清洗； 2. 设备配置：液体加热装置、液体过热保护装置、自动液位检测与告警装置、具有双重保护的自动温控装置、自动开盖检测与告警装置、液体循环高压喷淋装置、洗网自动计时与自动关闭装置等、双层保护盖装置； 3. 辅助配置：专用丝网框固定防腐夹具； 4. 控制系统：高性能嵌入式处理器+嵌入式实时操作系统； 5. ★人机界面：大屏幕高清 TFT 彩屏+高灵敏度触摸屏；内置电子版产品操作说明书、产品维护手册、产品工艺说明、工艺样板图片等，可以通过液晶触摸屏直接查阅，极大的方便用户对设备的操作、维护等； 6. 机身材料：高品质聚氯乙烯工程材料，具有极高的防潮、防腐性，使用寿命极长； 7. 工作尺寸：≤600mm×500mm； 8. 洗网时间：5S~99M59S 可调； 9. 洗网温度：室温~55℃可调； 10. 液体容量：45L； 11. 电 源：AC380V/50Hz，3KW； 12. 外形尺寸：1060mm×560mm×880mm； 重 量：75Kg。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	67100	67100	
---	---------	--	---------------	-----	-------	-------	--

5	半自动锡膏印刷机	科瑞特 MPM1200 1. 调节方式: x, y, z, a 四维调节, 调节精度达 0.01mm; 2. 印刷面积: 400mm×300mm; 3. ★控制系统: PLC+工业级电气控制, 人机接口: 彩色液晶屏+触摸屏; 4. 基板尺寸: 250mm×340mm; 5. 印刷厚度: 0.2-2mm; 6. 升降距离: 0-8mm; 7. 印刷速度: 0-60mm/s; 8. 刮刀压力: 0-15Kg/cm2; 9. ▲设备生产厂商通过认证范围覆盖该类设备设计、生产等过程的 ISO9001 国际质量体系认证、ISO14001 国际环境体系认证及 OHASA18001 国际职业健康安全体系认证, 以保证设备设计及其制造过程的质量及环保性; 10. ▲配套资源: 该系列设备具有正规出版社公开出版发行的配套创新型规划教材、示范校建设精品教材, 以满足教学及实训需求, 招标现场提供正规出版发行的教材样本; 11. 电 源: AC220V/50Hz, 100W; 12. 气 源: 1P 空气压缩机; 1. 外形尺寸: 920 mm×720 mm×1700mm; 重 量: 270 kg。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	98000	98000	
6	输入输出接驳机	科瑞特 IOC1200 1. 用途: 适用于 SMT 和 AI 生产线之间的连接, 也可以用于 PCB 之缓冲、检验、测试或电子元件手工插装, 可与其它设备做信号连接。 2. 双螺杆调节轨道宽度方便准确, 配有防静电工作台板; 3. 主架构采用方通制作 (可选用铝型材); 4. 轨道可调宽度: 30-350mm (可按客户要求制作); 5. 轨道可调高度: 900±20mm (可按客户要求制作); 6. 轨道长度: 1000mm (可按客户要求制作); 7. 传送方向: 左到右或从右到左 (选配); 8. 电源: AC220V/40W; 9. 外型尺寸: 1000×690×910±20mm; 10. 重量: 42Kg。 ▲设备生产厂商通过该类设备生产许可范围内的 ISO9001 国际质量体系认证和 ISO14001 国际环境体系认证, 以保证设备本身及其制造过程的质量及环保性;	湖南科瑞特科技股份有限公司	2 台	19800	39600	

7	全自动贴片机 (全自动贴片机上位机控制软件)	科瑞特 AMM4400A 1. 贴装头数：4 个； 2. 最快速度：8000CPH； 3. ★送料器站数：40 个； 4. IC 盘数：2 个； 5. ★元件尺寸：0201chip 件~40mm×40mm 方形元件（SOP、PLCC、QFP 等）； 6. 分辨率：X/Y 臂 0.01mm； 7. Z 轴：0.01mm； 8. ★视觉系统：固定高速相机+飞行对中相机； 9. 重复精度：+/- 0.05mm； 10. 控制系统：工控机+视窗操作系统； 12. 最大 PCB 板尺寸：400mm×300mm； 13. 吸嘴数量：8 个； 14. ▲控制软件：贴片机软件具有国家级计算机软件著作权登记证书等完全自主知识产权，可避免第三知识产权纠纷及法律诉讼，并能提供长期软件免费升级服务；著作权的所有权为设备厂商所有，而非个人或单位所有，提供软件著作权证书影印件，并提供证书原件及官方网站备查； 15. ★传送系统：配备全自动进出板检测的自动传送导轨，可以实现全自动化生产； 16. ▲该设备具有国家专利，确保产品及技术的先进性，同时可避免第三方知识产权纠纷及法律诉讼，专利权的所有权为设备厂商所有。提供相关证书影印件，招标现场提供证书原件及官方网站备查； 17. ▲设备生产厂商通过认证范围覆盖该类设备设计、生产等过程的 ISO9001 国际质量体系认证、ISO14001 国际环境体系认证及 OHASA18001 国际职业健康体系认证，以保证设备设计及其制造过程的质量及环保性； 18. 标准配置：静音型空压机一台； 19. 气源压力：75 psi (5.5 bar)； 20. 电 源：100/240V, 1KW； 21. 重 量：460Kg； 22. 外型尺寸：1750mm×1200mm×1780mm。 配套喂料器 20 个； 配套气源 1 套；	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 套	370000	370000
---	---------------------------	--	---------------	-----	--------	--------

8	全自动回流焊机	科瑞特 SMT2200E 1. 加热区数量：上六/下六； 2. 能完成 QFP、CSP、Chip、BGA 等器件精密焊接； 3. 加热区长度：2400mm； 4. 加热方式：独立小循环全热风； 5. 冷却区数：1 个； 6. PCB 宽度：网带式 300mm，导轨式约 50-250mm； 7. ★传送方式：导轨+网带； 8. 运输方向：L→R（或 R→L）； 9. 传送高度：网带 880±20mm； 10. 电源：AC 3 相 380V 50Hz； 11. 启动功率：19KW； 12. 正常工作消耗功率：Approx. 4KW； 13. 升温时间：15min； 14. 温度控制范围：室温-400℃； 15. 控制方式：PLC+计算机控制； 16. 温度控制精度：± 1℃；PCB 板温度分布偏差：±2℃； 17. ▲配套 SMT 回流焊控制软件具有国家计算机软件著作权登记证书等完全自主知识产权，可避免第三方知识产权纠纷及法律诉讼，并能提供长期软件免费升级服务。著作权的所有权为设备厂商所有，提供相关证书影印件，招标现场并提供证书原件及官方网站备查； 18. ▲设备生产厂商通过认证范围覆盖该类设备设计、生产等过程的 ISO9001 国际质量体系认证、ISO14001 国际环境体系认证及 OHASA18001 国际职业健康体系认证，以保证设备设计及其制造过程的质量及环保性； 19. ▲配套资源：该系列设备具有正规出版社公开出版发行的配套创新型规划教材、示范校建设精品教材，以满足教学及实训需求，招标现场提供正规出版发行的教材样本； 20. 重量：400kg； 外形尺寸：3500mm×800mm×1450mm。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	191918	191918
---	---------	---	---------------	-----	--------	--------

9	自流平防静电地板	现场制作 ①防水处理： 一楼地面需已做好防水处理； ②素地处理： 依素地状况做好打磨、修补、除尘；③防静电底漆： 采用渗透性及附着力强的防静电环氧底漆滚涂一至二道，增强表面附着力；④铜箔铺设： 导电铜箔采用井型铺设，有效排除累积之静电，并做接地处理；⑤防静电中涂： 防静电中涂用镬刀将其均匀涂布数道；⑥防静电批土： 防静电批土施工两道，要求达到平整无孔洞，无批刀印及砂磨印为准；一、厚度： 3.0mm。二、表面形态： 自流平镬面、滚涂型、亮光型。三、使用年限： 0.5mm:2 年以上 1.0mm:5~8 年 2.0mm:8~10 年以上 3.0mm:10~15 年以上。四、地坪特性： 能消除及防止静电或电磁波产生，避免静电火花及电磁波干扰及破坏。	现场制作	160平方米	495	79200	
10	三节万向抽气罩	现场制作 总长：3150mm 底座：90mm 管径：75mm 出风口：90-110mm 罩口：375mm 关节：采用高密度 PP 聚丙烯材质，可 360 度旋转调节方向，易拆卸、重组及清洗；每个关节处都以直径 6mm 的 304 不锈钢螺丝固定。 关节密封圈：采用不易老化的高密度橡胶；关节连接杆：采用 6mm 的 304 不锈钢螺丝固定，内则具卡标设计，可与关节契合止动； 关节松紧旋钮：高密度 PP 材质，内嵌不锈钢螺母，与关节连接杆锁合；气流调节阀：配合圆形转接头之设计，为手动调节，经由外部阀门旋钮，调节阀门角度，来控制进入气流量；拱形集气罩：直径 375mm，高密度 PP 制成，有白色/红色/透明三种选择；伸缩导管：直径 75mm/PP 材质； 独有 360 度旋转装置：采用创新型弹簧卡扣装置(专利技术)，该装置使安装更加方便，一卡一扣一人轻松组装，具有安装方便安全牢固等特点；以固定架为中心最大活动半径可达 1600mm。 标配固定底座：PP 材质，采用模具注塑一体成型，牢度强，不脱底。 配套件：孔洞装饰套一对，澎涨螺丝 4 枚，自攻螺丝 4 套。	现场制作	8 个	1210	9680	
11	管道式换气扇	鸿冠 HF-250P 管道式换气扇	深圳市鸿冠电机有限公司	2 台	3300	6600	
12	管道	直径 110，20m，直径 200，35m。200 变 110 变径 20 个，200 变 250 变径 4 个，吊杆 100 米，紧固件 60 个及配件一批，现场制作安装。	广东雄塑科技实业有限公司	1 批	9900	9900	

13	插座	TCL 10A 15A	TCL 集团	32 个	80	2560	
14	空气开关	梅兰日兰 20A12 个 32A8 个，漏电保护开关	广州梅兰日兰电器有限公司	20 个	132	2640	
15	电源线	2.5 平 300 米 4 平 100m, 16 平 60m, 及电线附带线槽	广东创兴电缆有限公司	1 批	11000	11000	
16	铝合金, 玻璃隔断	定制 51 平 (含二个双开门)	定制	1 批	7502	7502	
17	窗帘	定制 遮光, 隔音	定制	34 平方米	143	4862	
18	设备配套排给水	定制 自来水进水管 1 根, 出水口 2 个双水槽, 水槽尺寸: 800×700 (mm) 带进水龙头与下水通道	定制	1 批	8338	8338	

19	台板式手动贴片流水线 PML1600 (装配、检测)	科瑞特 PML1600 1. 线体总宽约 1.2 米，每工位长度约 1 米，单边 10 工位，双边 20 工位，单条线体总长度 10 米，共计 2 条线； 2. 线体总高约 1.9 米，线体工作面高度 750mm ±20mm； 3. 在线体上方高约 400mm 处，设仪器搁板，宽约 300mm； 4. 台面采用贴塑防火板制造(δ=16mm)，台面敷设 δ=1.8mm 绿色防静电胶皮，四周采用专用铝型材包边，美观大方，经久耐用； 5. 机架用 40×40mm 国标方管制造，流水线顶部配备日光灯光源及灯罩；线体配防静电接地线； 6. 每工位配置：元器件盒一个、抽屉一个、A4 透明工艺图板一块、多功能排插一个、多路波形发生器套件一套、全钢质圆凳一张；每两工位配置一个箱体（尺寸：约 60CM*60CM*40CM） 7. 外观处理：钣金件、机架采用静电喷塑处理； 8. ★每个工位仪器电源插座可由流水线网络控制系统集中控制，教师通过点击流水线网络管理软件各工位电源控制按钮，相应工位才能供电，学生才能进行用电操作；未点中的工位不供电源。教师机软件也可设置每条生产线所有工位集中供电。在教师机集中控制出现故障时，每个工位可通过钥匙开关进行手动供电。该集中控制系统可以节约用电量，同时非常适合于学生相关操作的考核； 9. ▲配套流水线网络管理软件具有国家计算机软件著作权登记证书等完全自主知识产权，可避免第三方知识产权纠纷及法律诉讼，并能提供长期软件免费升级服务。著作权的所有权为设备厂商所有，提供相关证书影印件； 10. ▲设备生产厂商通过认证范围覆盖该类设备设计、生产等过程的 ISO9001 国际质量体系认证、ISO14001 国际环境体系认证及 ISO18001 国际职业健康体系认证，以保证设备设计及其制造过程的质量及环保性； 进行线路板检测及其返修、组装等.	湖南科瑞特科技股份有限公司	40 工位	3500	140000	
----	---	--	---------------	-------	------	--------	--

20	台板式手动贴片流水线 PML1200 (装配、检测)	科瑞特 PML1200 1. 线体总宽约 1 米，每工位长度约 1 米， 单边 10 工位，单条线体总长度 10 米，共计 1 条线； 2. 台面采用贴塑防火板制造(δ =16mm)，台面敷设 δ =1.8mm 绿色防静电胶皮，四周采用专用铝型材包边，美观大方，经久耐用； 3. 每工位配置：抽屉一个、全钢质圆凳一张；	湖南科瑞特科技股份有限公司	10 工位	2970	29700	
21	空调	TCL KFRd-72LW/RE12BpA 空调功率 3 匹 工作方式 变频 能效等级 二级 制冷功率 2600W 制冷量 7200W 制热功率 2900W 制热量 9100W 室内机噪音 47dB 室外机噪音 56dB 电辅加热功率 2500W 是否循环风量 1300m3/h	TCL 集团	2 套	10450	20900	
合 计			数量合计：321			报 价 合 计： 1182000 元	
二、报价汇总：人民币 1182000 元。（以上各合计项与开标/报价一览表中的对应项均一致相符，如不一致以投标/报价一览表为准）							

以上合同总价包括运抵使用单位的设备价格、标准附件、运输、装卸、售后服务、验收合格所需的各种费用及必要的保险费用和各项税金等所有费用。

二、合同金额

合同金额为（大写）：壹佰壹拾捌万贰仟元（¥1182000 元）人民币。

三、设备要求

- 1. 货物为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
- 2. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合采购文件和响应承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。
- 3. 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。
- 4. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。
- 5. 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

四、交货期、交货方式及交货地点

- 1. 交货期：合同签订后 30 个日历日内完成并可交付验收
- 2. 交货方式：安装并调试交付使用

3. 交货地点：揭阳职业技术学院内

五、付款方式

1. 设备安装调试结束，提交全部报告材料，调试完成并验收合格后，甲方一次性支付合同总金额 1182000 元。

六、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）为一年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身有偿维修保养服务。
2. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 20 天则质保期重新计算。
3. 对甲方的服务通知，乙方在接报后半小时内响应，1 小时内到达现场，4 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的设备予甲方临时使用。

七、安装与调试：乙方必须依照采购文件的要求和报价文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

八、验收：

1) 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
2) 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。评审小组在各投标人的报价有效期内有权要求投标人提供进口货物的报关单。
3) 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。
4) 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。
5) 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；否则鉴定费由乙方承担。

九、违约责任与赔偿损失

1) 乙方交付的货物、服务不符合采购文件、报价文件或本合同规定的，甲方有权拒收，并且乙方须向甲方支付本合同总价 5% 的违约金。
2) 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物和提供服务，从逾期之日起每日按本合同总价 3% 的数额向甲方支付违约金；逾期半个月以上的，甲方有权终止合同，由此造成的甲方经济损失由乙方承担。
3) 甲方无正当理由拒收货物和接受服务，到期拒付货物和服务款项的，甲方向乙方偿付本合同总的 5% 的违约金。甲方人逾期付款，则每日按本合同总价的 3% 向乙方偿付违约金。
4) 其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。

十、争议的解决

1) 合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，按相关法律

法规处理。

十一、不可抗力：任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费：在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1) 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2) 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3) 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。

4) 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十四、合同生效：

1) 1) 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章，并经政府采购代理机构登记备案后生效。

2) 本合同一式肆份。

3) 本合同未尽事宜，由双方协商处理。

甲方（盖章）：揭阳职业技术学院
代表：



乙方（盖章）：揭阳市弘晖贸易有限公司
代表：



开户名称：揭阳市弘晖贸易有限公司
开户银行：广东揭阳农村商业银行股份
有限公司空港经济区支行
帐号：80020000008528228

签定时间：2018年7月28日

签定时间：2018年7月28日

政府采购代理机构登记备案（盖章）：

