

揭阳市政府采购

合 同 书

(货物类)

揭阳市榕城区地方税务局
印花税收讫专用章(02)
已缴税额: ¥ 178.50
完税凭证字号: 13741738
纳税日期: 2017年9月1日

采购项目编号: 45200-201707-088001-0023

采购项目名称: 揭阳职业技术学院公共实训中心(电子信息
工程技术专业生产性实训基地)采购项目

甲方：揭阳职业技术学院

电话： 传 真： 地 址：

乙方：揭阳市泰利安电子信息有限公司

电 话：0663-8292889 传 真：0663-8292889

地 址：揭阳空港经济区中心路西、西五横路南 C03 号

项目名称：揭阳职业技术学院公共实训中心（电子信息工程技术专业生产性实训基地）采购项目

采购编号：445200-201707-088001-0023

根据揭阳职业技术学院公共实训中心（电子信息工程技术专业生产性实训基地）采购项目的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《合同法》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、 货物内容

一、货物、设备及材料类详列							
序号	分项名称	品牌、规格型号	制造商	数量	单价	合计（元）	备注
1	自动滴胶机	科瑞特 ADM1200 1. 控制系统：嵌入式处理器+嵌入式操作系统，人机接口：液晶显示屏+数控式多功能按键； 2. 空气压力：0.2-0.8MPa； 3. 供给时间：0.1-30S 可调； 4. 间隔时间：0.1-999S 可调； 5. 循环方式：单触发控制方式、定量连续式控制方式； 6. 工作开关：脚踏式开关； 8. 额定电压：AC220V/50Hz，20W； 9. 辅助配置：静音气泵。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	7347	7347	
2	手动锡膏印刷台	科瑞特 MSP2200 1. 用途：将锡膏通过在一定形状模板均匀漏印到 PCB 的焊盘上； 2. 定位方式：三边定位或 PIN 定位； 3. 调校方式：手动微调； 4. 调校方向：X 方向、Y 方向、Z 方向； 5. 丝印有效面积：300mm×250mm；	湖南科瑞特科技股份有限公司	2 台	5580	11160	

3	精密手动贴片台	科瑞特 MTP2400 1. 视觉系统: 配备 500 万高清 CCD 相机, 相机自带十字光标, 方便中心点定位。配备 12 寸 LCD 显示器, 显示器视觉角度可任意调整; 2. 贴装面积: 360mm×200mm 3. 辅助功能: 具有 LED 辅助照明系统, 确保器件影像清晰; 4. 真空装置: 内置真空泵, 无需外接气源; 5. 贴装平台: 高精度 2 维调节对位平台, X 方向、Y 方向均具有调节刻度尺, 可直接从刻度尺读取调节位移值。一体式多功能调节旋钮, 同一个调节旋钮即可实现 X 方向平台位移, 又可实现 Y 方向平台位移, 操作极其方便; 6. 旋转角度: 吸嘴可实现 360° 度旋转; 7. 吸嘴可上下移动 12mm; 8. 调节精度: ±0.2mm; 9. 贴装器件: SOT、SOIC、QFP、PLCC、GBA、0805、0603、0402 等; 11. 电 源: AC220V/300W; ★提供厂家售后服务承诺书原件和授权书原件;	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	34410	34410	
4	台板式手动贴片流水线 (装配、检测)	科瑞特 PML1600 1. 线体总宽约 1.2 米, 每工位长度约 1 米, 单边 8 工位, 双边 16 工位, 单条线体总长度 8 米, 共计 2 条线; 2. 线体总高约 1.9 米, 线体工作面高度 750mm±20mm; 3. 在线体上方高约 400mm 处, 设仪器搁板, 宽约 300mm; 4. 台面采用贴塑防火板制造 (δ=16mm), 台面敷设 δ=1.8mm 绿色防静电胶皮, 四周采用专用铝型材包边; 5. 机架用 40×40mm 国标方管制造, 流水线顶部配备日光灯光源及灯罩; 线体配防静电接地线; 6. 每工位配置: 元器件盒一个、抽屉一个、A4 透明工艺图板一块、多功能排插一个、多路波形发生器套件一套、全钢质圆凳一张; 7. 外观处理: 钣金件、机架采用静电喷塑处理;	湖南科瑞特科技股份有限公司	32 工位	2790	89280	

		8. 每个工位仪器电源插座可由流水线网络控制系统集中控制, 教师通过点击流水线网络管理软件各工位电源控制按钮, 相应工位才能供电, 学生才能进行用电操作; 未点中的工位不供电源。教师机软件也可设置每条生产线所有工位集中供电。在教师机集中控制出现故障时, 每个工位可通过钥匙开关进行手动供电。该集中控制系统可以节约用电量, 同时非常适合于学生相关操作的考核; ★提供厂家售后服务承诺书原件和授权书原件;					
5	自动锡膏搅拌机	科瑞特 PSM2400 1. 基本配置: LED 数字显示、灯光闪烁、声光报警; 2. 搅拌时间: 0.1 秒-99 小时可调; 3. 转 速: 一次转动 400 转/分, 二次转动 200 转/分; 5. 适 配 器: 500 克×2 罐; 6. 电 源: AC220/50Hz, 60W;	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	13764	13764	
6	台式回流焊机	科瑞特 SMT820 1. 工艺类型: 热风回流加热, 支持有铅及无铅焊接工艺; 2. 温区焊接面积: 400mm×380mm; 3. 自带 RS232 和 USB 双通讯接口, 可和计算机相连, 进行参数设置及焊接状态监控; 4. 焊仓门进出: 自动进出方式, 焊仓出入由精密丝杆 + 步进电机组成传动控制系统, 电动自动传送速度 0-1.0 米/分钟; 5. 预置焊接参数: 8 组; 6. 操作界面: 中文电子菜单、大屏幕背光液晶图形显示; 7. 具有玻璃观察窗口, 可观摩 SMT 焊接工艺全过程; 8. 具有 7 个对流风扇, 最大升温步进速度: ≤1℃/秒; 9. 报警声状态: 有、无报警声可设置; 10. 配置 SMT 教学演示视频和课件; 12. 工作电压: AC170V~264V; 启动功率: 约 4.8KW, 工作功率: 约 3KW; 13. 工艺周期: ≤5 分钟;	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	43524	43524	

7	PCB 周转车	定做 采用静电耗散塑料和金属材料制造而成，能有效导出电子元器件及 PCB 板在制造、加工、转运过程中的高电位静电残余电荷，有效减弱静电场，提供等电位保护，保障 PCB 板内的电子元器件不被静电恶化、损坏。在 PCB 板摆放的同时导出静电。	定做	1 个	2790	2790	
8	防静电服（带帽子衣和裤）	科瑞特 一、防静电服（带帽子衣和裤） 1. 防静电服：50 套； 用途：防止身上静电外泄；每操作人员和技术检测人员配防静电服装一套。采用白色或浅蓝色的斜纹或平纹防静电布。布料纱线含一定比例的不锈钢纤维或其他导电纤维与普通纤维混纺制成。织物的表面电荷密度 $\leq 7\mu\text{C}/\text{m}^2$ 。服装的摩擦起电电量度 $\leq 0.6\mu\text{C}/\text{件}$ 。 2. 衣挂等；更衣室相关设备、自动套鞋机等一套； 二、防静电手腕 50 套； 用途：泄放手腕静电装置；每操作人员和技术检测人员配防静电手腕一副，腕带与人体皮肤应有良好接触，带接地线。 三、防静电周转箱 10 个； 1. 材质：防静电塑料； 2. 内尺寸：约 $360\text{mm} \times 270\text{mm} \times 135\text{mm}$ ； 3. 外形尺寸：约 $380\text{mm} \times 290\text{mm} \times 135\text{mm}$ ； 4. 颜色：黑色或蓝色。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 批	13950	13950	
9	防静电手推车	定做 1. 框架全合金材料； 2. 四个移动脚轮； 3. 推车尺寸：约 $400\text{mm} \times 480\text{mm} \times 520\text{mm}$ ； 4. 带防静电链条； 5. 底面为防静电台板；	定做	1 个	1674	1674	
10	基地文化建设	现场制作 1. KT 板 0.8×1.0 米； 2. SMT 回流焊接流程解说； 3. PCB 制板流程解说； 4. THT 焊接流程解说； 5. 实训工厂生产管理制度等； 6. 标语字符等制作	现场制作	1 批	4650	4650	

11	焊接耗材	国产 1. 无铅助焊剂：（免清洗液态助焊剂、该助焊剂不含卤素，固体含量仅为2%。） 配置数量：5桶（5L/桶）； 2. 无铅焊锡膏：（成份：Sn：62% Pb：36% Ag：2%金属含量：90-92%；焊接类型：免清洗型；。） 配置数量：5罐（500G/罐）。	国产	1批	4650	4650	
12	放大检测台灯	科瑞特 NT-888 1. 放大倍数：5/10倍； 2. 支杆：能自由弯曲； 3. 电源：AC220V/11W；	湖南科瑞特科技股份有限公司	20台	186	3720	
13	电焊台热风枪	科瑞特 AT8586 1. 系统体积小，焊握手柄特别轻巧，能应付各种焊接，加上拆除芯片功能，是维修工作更加得心应手； 2. 二合一设计，节省工作空间，并且各功能均可独立使用； 3. 拆除芯片时可调节风量和温度，适合处理各类 QFP、SOP、PLLCC 或 SOJ 等芯片； 4. 防静电设计，对敏感元件特别安全； 5. 自动冷却系统，防止发热元件过热； 6. 拆焊部分：控制台功率：30W，泵：膜片式，送锡速度：23L/Min，喷枪功率：270W，热风温度：60-450℃； 7. 焊接部分：功率 60W，温度范围：200-480℃，发热元件：1321 进口陶瓷发热芯；	湖南科瑞特科技股份有限公司	20台	558	11160	
14	锡膏专用冰箱	科瑞特 ETK220 1. 特点：体积小、重量轻、使用方便； 2. 有效容积：20L； 3. 制冷温度：<5℃； 4. 电源：AC220V/50Hz 或 DC12V； 5. 功率：48W； 6. 含焊锡膏 1 罐（500g）。	湖南科瑞特科技股份有限公司	1台	2325	2325	

15	精密手动裁板机	科瑞特 MCM1200 1. 产品用途：对覆铜板等材料进行快捷裁剪； 2. 适合材料：0.1~1mm 厚度各种薄金属板材（如铜、铝等），0.1~5mm 厚度各种非金属板材（如 PVC、PP、覆铜板、复合板等）； 3. 机体结构：整机采用铸铁制造，确保裁板过程平稳、无位移、无抖动现象； 4. 裁剪力臂：四级杠杆式力学结构设计，使裁剪更省力、更平稳； 5. 加工宽度：≤320mm； 6. 加工长度：不限制； 7. 加工厚度：≤5mm； 8. 刀具材料：高速刀具钢； 9. 对位装置：不锈钢基准对位尺； 10. 保护装置：透明保护罩，避免操作者接触刀片，确保操作者安全；	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	6510	6510
16	数控钻铣雕一体机 (含数控钻铣雕一体机上位机控制软件)	科瑞特 DCD3500A 1. 产品用途：对 PCB 板进行钻孔、铣边、线路雕刻等加工； 2. 传动机构：精密直线导杆+精密轴承+滚珠丝杆； 3. 驱动机构：3 个 128 细分大功率步进电机驱动器； 4. 操作方式：安卓智能手机（或安卓平板电脑）与计算机软件控制的双控制系统操作模式； 5. 在计算机控制模式和安卓智能手机（或安卓平板电脑）控制模式下，设备均具有数据断点保护与恢复功能，在机床加工过程断电后，设备可直接恢复工件继续加工； 6. 限位装置：3 个硬件限位+3 个软件限位； 7. 工作维数：三维加工，可以铣削、雕刻三维工件，如三维浮雕、三维机件等； 8. 定位方式：标配为全自动视觉定位系统，机器能根据板材定位孔自动找到原点，并自动精确的从原点开始加工；可选配激光定位模式，使用激光定位时，无需计算机与显示器，直接通过数控手柄或安	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	81738	81738

		卓智能手机（或安卓平板电脑），即可实现 PCB 板小于 90 度任意倾斜放置的激光识别自动校正定位； 9. 软件功能：定位选择、钻孔、试雕、隔离、镂空、割边、铣孔、断点续传、局部镂空、虚拟加工、三维显示等； 11. 整机结构：热处理铝质机身，无机械变形，设备精度高，轻巧美观； 13. 增强功能：全自动智能吸尘功能，主轴启动工作时自动启动吸尘；自动真空吸附功能，无需任何夹具或粘胶，即可实现 PCB 板平整固定； 14. 具有平面侦测系统，能彻底解决因板材不平整引起的线路雕刻精度及可靠性问题；平面侦测系统包括气动双探针、嵌入式控制卡、平面侦测与修正软件算法等； 15. 整机配备高级亚克力隔音、防尘罩，内置照明灯； 16. 加工精度：±0.01mm；17. 重复精度：0.01mm；18. 工作尺寸：300mm×300mm； 19. Z 轴行程：60mm； 20. 适用钻头：0.3mm~3mm；21. 适用铣刀：0.8mm~3mm；22. 适用雕刀：0.1mm~3mm； 23. 加工速度：0~3m/min； 24. 主轴电机：0-60000 转/分钟变频可调； 26. 电 源：AC220V/50Hz，800W（不含吸尘器）； ★提供厂家售后服务承诺书原件和授权书原件；				
17	智能金属过孔机	科瑞特 MHM3600 1. 产品用途：对线路板过孔进行金属化过孔、孔壁铜层加厚、显影后板面铜层加厚； 2. 工艺配置：预浸、活化、微蚀、镀铜； 3. 设备配置：液体加热装置、自动液位检测与告警装置、具有双重保护的自动温控装置、自动开盖检测与告警装置、液体对流装置、具有小电流预镀功能的高频脉冲电镀装置、电镀短路检测与告警装置、无镀件检测与告警装置、电镀时间自动倒计时装置等； 4. 电镀电源：全数控脉冲电镀电源，电流范围：0~30A，0.1A 步进可调，电流大小、	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	32400	32400

		电镀时间等可通过液晶触摸屏进行数字调节; 6. 控制系统: 高性能嵌入式处理器+嵌入式实时操作系统; 7. 人机界面: 大屏幕高清 TFT 彩屏+高灵敏度触摸屏; 内置电子版产品操作说明书、产品维护手册、产品工艺说明、工艺样板图片等, 可以通过液晶触摸屏直接查阅, 极大的方便用户对设备的操作、维护等; 8. 机身材料: 高品质聚氯乙烯工程材料, 具有极高的防潮、防腐性, 使用寿命极长; 9. 加工尺寸: $\leq 320\text{mm} \times 200\text{mm}$; 10. 液体容量: 预浸液 10L、活化液 6L、微蚀液 10L、镀铜液 50L; 12. 电 源: AC220V/50Hz, 1.5KW; ★提供厂家售后服务承诺书原件和授权书原件;					
18	油墨固化机	科瑞特 PSB2200 1. 产品用途: 对线路油墨进行烘干、对阻焊与字符油墨进行烘干与固化; 2. 设备配置: 自动加热与恒温装置、热风循环装置、隔热装置、镜面不锈钢内胆; 3. 温度范围: 室温~250℃可调; 4. 温升步进: 1℃; 5. 控制系统: 嵌入式微处理器; 6. 显示方式: LED 数码显示; 7. 时间设定: 0~999 分可调; 8. 专用配置: 专用不锈钢隔板, 可分层使用; 专用不锈钢耐热存板架, 一次可同时烘烤 7 块 PCB 板; 9. 有效空间: 350mm×300mm×300mm; 10. 电 源: AC220V/50Hz, 800W;	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	13500	13500	
19	高精度微型钻床	科瑞特 MPD1200 1. 产品用途: 对 PCB 板进行视频对位钻孔; 2. 底 座: 全实心铸铁底座, 操作平稳; 3. 主轴电机: 高速直流电机; 4. 适应钻头: 0.4mm~3.0mm; 5. 主轴转速: 0~12000 转/分钟可调, 配备调速旋钮; 6. 加工宽度: $\leq 200\text{mm}$; 7. 加工长度: 无限制; 9. 电 源: AC220V/50Hz, 150W;	湖南科瑞特科技股份有限公司	4 台	810	3240	

20	热转印机	科瑞特 SHP1200 1. 产品用途：通过高温将专用纸上线路转印至覆铜板上； 2. 设备配置：自动加热与恒温装置、智能降温延时关机装置、可调速及正反转变换传送装置； 3. 控制系统：嵌入式微处理器； 4. 人机界面：LED 数码显示、数控多功能按键； 5. 加工尺寸：宽度≤320mm； 7. 电 源：AC220V/50Hz，800W；	湖南科瑞特科技股份有限公司	2 台	4212	8424	
21	台式自动喷淋腐蚀机	科瑞特 AEM3600 1. 产品用途：完成湿膜工艺线路镀锡、脱膜或干膜工艺线路显影后的图形蚀刻； 2. 设备配置：液体加热装置、液体过热保护装置、自动液位检测与告警装置、具有双重保护的自动温控装置、自动开盖检测与告警装置、液体循环高压喷淋装置、蚀刻工艺自动计时与自动关闭装置等、双层保护盖装置； 3. 辅助配置：双工位防腐 PP 夹具； 4. 控制系统：高性能嵌入式处理器+嵌入式实时操作系统； 5. 人机界面：大屏幕高清 TFT 彩屏+高灵敏度触摸屏；内置电子版产品操作说明书、产品维护手册、产品工艺说明、工艺样板图片等，可以通过液晶触摸屏直接查阅，极大的方便用户对设备的操作、维护等； 6. 机身材料：高品质聚氯乙烯工程材料，具有极高的防潮、防腐性，使用寿命极长； 7. 蚀刻尺寸：≤320mm×200mm； 8. 蚀刻时间：5S~99M59S 可调； 9. 蚀刻温度：室温~55℃可调； 10. 液体容量：20L； 12. 电 源：AC220V/50Hz，1.2KW； ★提供厂家售后服务承诺书原件和授权书原件；	湖南科瑞特科技股份有限公司	1 台	27864	27864	

22	激光打印机	HP M403D 1. 产品用途：将 PCB 图通过菲林底片打印输出； 2. 接口类型：USB2.0； 3. 打印分辨率：1200dpi×1200dpi； 4. 适应介质：相片纸、牛皮纸、菲林纸、菲林膜、激光膜、胶片等； 5. 最大打印尺寸：A4； 6. 功能特点：高端商用激光打印机，满足高精度、特殊介质的底片输出要求； 7. 打印速度：33 页/分钟； 8. 硒 鼓：原装 HP 80A(CF280A)硒鼓，使用寿命达 12000 页； 9. 首页打印时间：<10 秒； 10. 打印内存：128MB； 11. 电 源：AC220V/50H, 550W；	HP	1 台	4536	4536	
23	制板材料	国产 1. 化学材料： 沉铜液（含预浸液、活化液、微蚀液等）100L，镀铜液 100L，线路感光油墨 2kg，阻焊感光油墨 2kg，文字油墨 1 kg。 2. 其它耗材： 丝网框 3 个，20×30cm2 单面玻纤覆铜板 100 块，20×30cm2 双面玻纤覆铜板 100 块，1.0/3.0 铣刀各 5 把，2.0 铣刀 10 把，0.1 雕刀 10 把，0.2/0.3 雕刀各 5 把，0.4/0.5/0.7/0.8/0.9 钻头各 20 支，1.0/1.2 钻头各 10 支，2.0/3.0mm 钻头各 5 支。	国产	1 批	21600	21600	

24	自流平防静电地板	现场制作 ①防水处理：一楼地面需已做好防水处理；②素地处理：依素地状况做好打磨、修补、除尘；③防静电底漆：采用渗透性及附着力强的防静电环氧底漆滚涂一至二道，增强表面附着力；④铜箔铺设：导电铜箔采用井型铺设，有效排除累积之静电，并做接地处理；⑤防静电中涂：防静电中涂用镬刀将其均匀涂布数道；⑥防静电批土：防静电批土施工两道，要求达到平整无孔洞，无批刀印及砂磨印为准；一、厚度：3.0mm。二、表面形态：自流平镬面、滚涂型、亮光型。三、使用年限：0.5mm:2年以上 1.0mm:5~8年 2.0mm:8~10年以上 3.0mm:10~15年以上。四、地坪特性：能消除及防止静电或电磁波产生，避免静电火花及电磁波干扰及破坏。	现场制作	99 m²	486	48114	
25	三节万向抽气罩	现场制作 总长：3150mm 底座：90mm 管径：75mm 出风口：90-110mm 罩口：375mm 关节：采用高密度 PP 聚丙烯材质，可 360 度旋转调节方向，易拆卸、重组及清洗；每个关节处都以直径 6mm 的 304 不锈钢螺丝固定。关节密封圈：采用不易老化的高密度橡胶；关节连接杆：采用 6mm 的 304 不锈钢螺丝固定，内则具卡标设计，可与关节契合止动；关节松紧旋钮：高密度 PP 材质，内嵌不锈钢螺母，与关节连接杆锁合；气流调节阀：配合圆形转接头之设计，为手动调节，经由外部阀门旋钮，调节阀门角度，来控制进入气流量；拱形集气罩：直径 375mm，高密度 PP 制成，有白色/红色/透明三种选择；伸缩导管：直径 75mm/PP 材质；独有 360 度旋转装置：采用创新型弹簧卡扣装置(专利技术)，该装置使安装更加方便，一卡一扣一人轻松组装，具有安装方便安全牢固等特点；以固定架为中心最大活动半径可达 1600mm。标配固定底座：PP 材质，采用模具注塑一体成型，牢度强，不脱底。配套件：孔洞装饰套一对，膨胀螺丝 4 枚，自攻螺丝 4 套。	现场制作	30 个	1296	38880	

26	管道式换气扇	鸿冠 HF-250P 功率: 165-225W/风量: 1064-1405 立方; 噪音: 58-66DB; 重量: 7.5KG; 口径: 245mm	深圳市 鸿冠电 机有限 公司	3 台	3240	9720	
27	管道	雄塑 内径 160mm	广东雄 塑科技 实业有 限公司	26 米	370	9620	
28	电源线	创兴 2.5 平 100m, 4 平 200m, 16 平 370m, 2.5 平地线 100m, 及电线附带雄塑线 槽	广东创 兴电缆 有限公 司	1 批	10800	10800	
29	数字万用表	优利德 UT139 万用表数字高精度电表防烧数显表背光 防烧万用表数字	优利德 集团	15 台	450	6750	
30	设备配套排 给水及实训 室窗帘	现场制作 自来水进水管 1 根, 出水口 2 个双水槽, 水槽尺寸: 800×700 (mm) 带进水龙头与 下水通道, 窗帘 12 米	现场 制作	1 批	17000	17000	
31	空调	TCL KFRd-72LW/DY12 空调类型立柜式空调 匹数 3 匹 能效等级二级能效 能效比 3.08 制冷量 (W) 7300 制冷功率 (W) 2370 制热量 (W) 8300 制热功率 (w) 2450+2500 电辅加热 (W) 2500	TCL	1 台	9900	9900	
合 计			数量合计: 273			报价合计: 595000 元	
报价汇总: 人民币 595000 元。							

合同总额包括乙方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

二、合同金额

合同金额为(大写): 伍拾玖万伍仟元(¥595000 元)人民币。

三、设备要求

1. 货物为原制造商制造的全新产品, 整机无污染, 无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患, 在中国境内可依常规安全合法使用。
2. 交付验收标准依次序对照适用标准为: ①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准; ②符合采购文件和响应承诺配置、参数及各项要求; ③货物来源国官方标准。

3. 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。
4. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。
5. 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

四、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：自签订合同之日起 30 天内送货、安装、调试并通过验收，交用户使用。
2. 交货方式：安装并调试完成交付验收
3. 交货地点：揭阳职业技术学院

五、付款方式

1. 设备安装调试结束，提交全部报告材料，调试完成并验收合格后，支付至合同金额的 100%。

六、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）为壹年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身有偿维修保养服务。
2. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。
3. 对甲方的服务通知，乙方在接报后 1 小时内响应，12 小时内到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的设备予甲方临时使用。

七、安装与调试：乙方必须依照采购文件的要求和报价文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

八、验收：

- 1) 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
- 2) 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。评审小组在各投标人的报价有效期内有权要求投标人提供进口货物的报关单。
- 3) 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

4) 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方, 使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

5) 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收, 必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时, 由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的, 鉴定费由甲方承担; 否则鉴定费由乙方承担。

九、违约责任与赔偿损失

1) 乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合采购文件、报价文件或本合同规定的, 甲方有权拒收, 并且乙方须向甲方支付本合同总价 5% 的违约金。

2) 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务, 从逾期之日起每日按本合同总价 3% 的数额向甲方支付违约金; 逾期半个月以上的, 甲方有权终止合同, 由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

3) 甲方无正当理由拒收货物/接受服务, 到期拒付货物/服务款项的, 甲方向乙方偿付本合同总的 5% 的违约金。甲方逾期付款, 则每日按本合同总价的 3% 向乙方偿付违约金。

4) 其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。

十、争议的解决

1) 合同执行过程中发生的任何争议, 如双方不能通过友好协商解决, 按相关法律法规处理。

十一、不可抗力: 任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时, 应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报, 以减轻可能给对方造成的损失, 在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后, 允许延期履行或修订合同, 并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费: 在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1) 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书通知书均为合同的有效组成部分, 与本合同具有同等法律效力。

2) 在执行本合同的过程中, 所有经双方签署确认的文件 (包括会议纪要、补充协议、往来信函) 即成为本合同的有效组成部分。

3) 如一方地址、电话、传真号码有变更, 应在变更当日书面通知对方, 否则, 应承担相应责任。

4) 除甲方事先书面同意外, 乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十四、合同生效:

1) 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章后生效。

2) 合同一式肆份。

甲方（盖章）：

代表：

签定地点：

签定日期：2017年8月30日

乙方（盖章）：

代表：

签定日期：2017年8月30日

开户名称：揭阳市泰利安电子信息
有限公司

开户银行：中国工商银行股份有限
公司揭阳莲花支行

帐号：2019027209201300750

政府采购代理机构登记备案（盖章）：

合同已经广东和盛招标代理
有限公司揭阳分公司登记备案
2017年9月8日